

# GW40

## Гибочная машина

# Инструкция по эксплуатации

**Уважаемый пользователь!**

Спасибо за то, что выбрали наши продукты. Перед эксплуатацией резчика, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией. В противном случае вы подвергаете себя риску получить травму. Кроме того, незнание особенностей управления данным оборудованием может привести к его выходу из строя.

### **Внимание:**

Данная инструкция подходит только для гибочной машины **GW40**.

● Данная инструкция является частью оборудования. Она всегда должна быть вместе с оборудованием – как при его покупке, так и при последующей перепродаже.

● Мы оставляем за собой право изменить содержание данной инструкции без предварительного уведомления.

### **Общая информация.**

Гибочная машина **GW40** может применяться для арматуры Q235A с диаметром 6-40 мм и натяжением ниже 450Мра или для усиленной арматуры II с диаметром до 32 мм.

Через некоторое время после начала эксплуатации рабочая пластина должна быть повернута на 180° для полного равномерного износа и увеличения срока эксплуатации.

## **Часть 1. Основные технические данные**

### **Технические параметры:**

Гибочная машина GW40:

(1). Диаметры арматуры:  $\leq \Phi 40\text{mm}$  (углеродистая сталь)

$\leq \Phi 32\text{mm}$  (усиленная арматура II)

$\leq \Phi 32\text{mm}$  ( а р м а т у р н ы й

п р у т о к п е р и о д и ч е с к о г о п р о ф и л я )

(2). Натяжение:  $450 \delta b \leq \text{Newton/sq mm}$

(3). Скорость вращения главной оси: 7–12r/min

(4). Мощность, скорость вращения, напряжение: 3kw. , 1440r/min, 380v

(5) (4) Размер упаковки : 750mm×750mm×720mm

(6) Вес нетто: 259kg

### Гибочная способность

Количество за раз Диаметр		1	1	1	2	3	4	5	6
		Натяжение (N/mm <sup>2</sup> )	Ob ≤ 450	40	30	26	22	18	14
Ob ≤ 650	32		26	22	20	18	14	10	8
Ob ≤ 850	28		24	20	18	14	12	8	6

## Часть 2. Устройство



## Часть 3. Эксплуатация

### Эксплуатация и меры

#### рожности:

- 1) Проверьте электрическое соединение, изоляцию, заземление.
- 2) Проверьте наличие смазки.
- 3) Выбирайте правильные элементы в зависимости от диаметра изделий.
- 4) Через 1500–2000 рабочих часов после начала эксплуатации рабочая пластина должна быть повернута на 180° для полного равномерного износа и увеличения срока эксплуатации.

5) При работе с несколькими прутами одновременно необходимо использовать несущую плиту для поддержания рабочего диска.

6) На рабочий диск можно также прикрепить шкалу для экономии времени при измерении.

## Часть 4. Способы работы

### (1.) Способы гибки

Для гибки арматура вставляется в рабочий диск. Аксессуары представлены в таблице. Способы гибки описаны в рис. 4-9.

Рис. 8 показывает гибку арматуры диаметром 6-24 mm

Рис. 9 показывает гибку арматуры диаметром 24-40 mm.

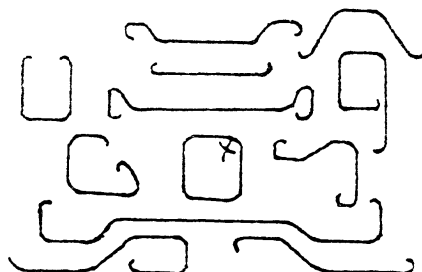


Рис 3. Обычные формы при гибке арматуры.

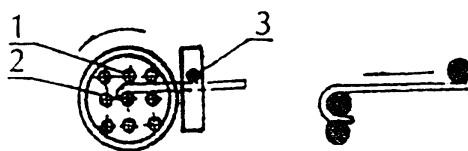


Рис 4 Гибка

1. колонна и крышка 2. центральная колонна и кожух 3. ведущая колонна

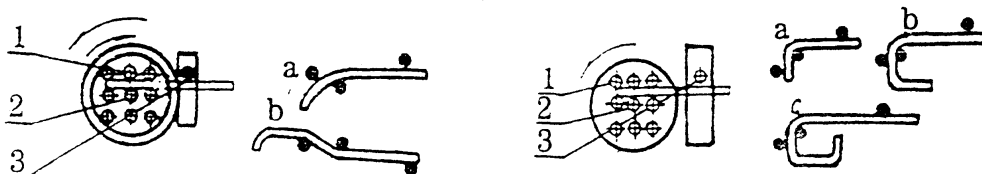


Рис 5

Гибка

1. колонна и крышка 2. центральная колонна и кожух 3. ведущая колонна

Рис 6

Гибка

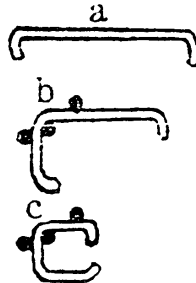
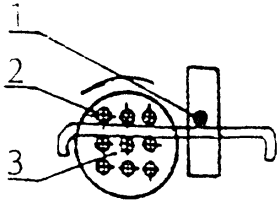


Рис 7 Гибка



1. колонна и крышка 2. центральная колонна и кожух 3. ведущая колонна

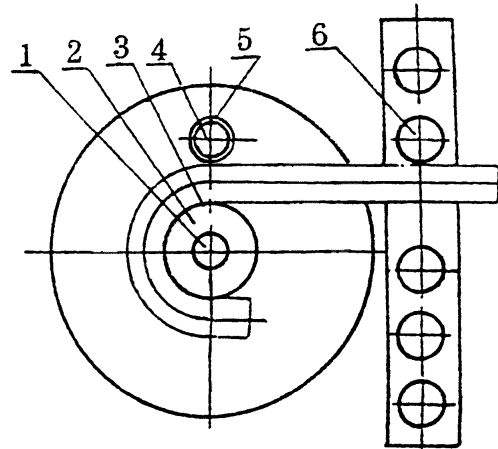
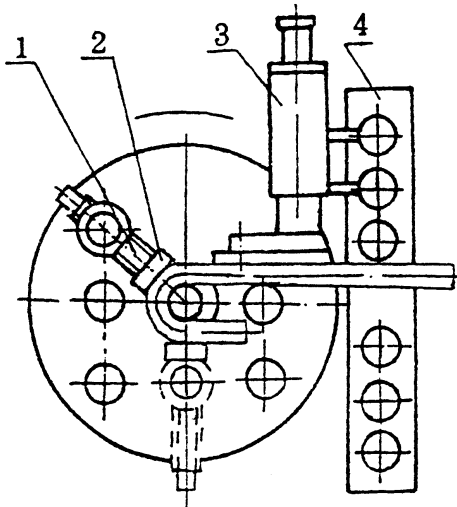


Рис 8

Рис 9

**Таблица приложений**

Диаметр (mm)	≥10-25			≥25-40			≥40-50		
Полож. Назван.	Центр рабочего диска	Рабочий диск	Гнездо	Центр рабочего диска	Рабочий диск	Гнездо	Центр рабочего диска	Рабочий диск	Гнездо

Направл яющ. колонна			✓			✓			✓
∅ 50 Централ. колонна	✓						✓		
∅ 50 Колонна		✓			✓			✓	
∅ 75 Кожух колонны			✓					✓	
∅ 85 Кожух		✓			✓			✓	
∅ 100 Кожух колонны					✓				
∅ 130 Кожух колонны	✓	✓		✓			✓		

2. Выбор инструмента для гибки арматурного прутка периодического профиля под режущую пластину II ∅25-∅36

Диаметр (mm)	∅25			∅28			∅32			∅36		
	Центр рабочего диска	Рабочий диск	Гнездо	Центр рабочего диска	Рабочий диск	Гнездо	Центр рабочего диска	Рабочий диск	Гнездо	Центр рабочего диска	Рабочий диск	Гнездо
Полож. названи е												
Централь ная колонна	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
∅ 96 Кожух колонны (1)					✓						✓	
∅ 77 Кожух колонны (2)	✓			✓			✓				✓	

3. Миним. радиус гибки для центральной колонны

∅ 63 Кожух колонны (3)			√			√		√				√
---------------------------------	--	--	---	--	--	---	--	---	--	--	--	---

Диаметр (mm)	∅6	∅6	∅10	∅12- ∅14	∅16- ∅18	∅20	∅22 - ∅25	∅25- ∅28	∅32
Миним. радиус гибки (mm)	R8	R10	R12. 5	R22. 5	R22. 5	R25	R30	R37. 5	R42. 5
Центральная колонна (mm)	∅2 4	∅2 4	∅24	∅38	∅38	∅6 3	∅63	∅77	∅77

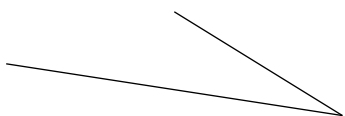
#### 4. Миним. радиус гибки для центральной колонны

Diameter of steel (mm)	∅8	∅10	∅12	∅14	∅16	∅18 - ∅20	∅22 - ∅25	∅25- ∅28	∅32
Миним. радиус гибки (mm)	R12	R15	R18	R21	R24	R30	R36	R42	R48
Центральная колонна (mm)	∅2 4	∅2 8	∅38	∅38	∅63	∅63	∅77	∅96	∅96

### Указания по эксплуатации

#### (1) Operation notice:

- 1.) Арматура должна устанавливаться на место сгиба.
- 2.) Во время гибки нужно выбрать правильное положение, нельзя наклоняться.
- 3.) Выбрать правильное место работы.
- 4.) При работе с большим количеством арматуры необходимо использовать поддерживающую раму.
- 5.) На рабочую поверхность нужно установить линейку.
- 6.) Максимальное количество арматуры для одновременной гибки при разной скорости вращения нужно смотреть в таблице.



Кол-во	Вращение вала		3.7RPM	14RPM
	Кол-во	Диаметр		
1	10mm			6
2	12mm			4
3	14mm			4
4	14mm	6		3
5	16mm	4		
6	18mm	3		Не может
7	30mm	2		Не может
8	32-50mm	1		Не может

### **Внимание:**

(1) в таблице указаны данные для материала с натяжением ниже 450Мра.

Количество прутков должно соответствовать натяжению.

(2) максимальный диаметр арматуры для этой машины - 32mm

### **Часть 5. Система электрического контроля**

Электрические элементы. Электрическая система проста, безопасна и надежна.

У переключателя есть три положения: начальное, стоп и вкл.

При включении машины диск вращается по часовой стрелке и начинается гибка. По завершении этого процесса



переключатель нужно перевести в положение «стоп». При удалении арматуры из машины переключатель нужно перевести в положение «начальное».

## Часть 6. Смазка и уход

Для проведения смазки смотрите эту таблицу:

№	Деталь	Метод смазки	Вид смазки	Частота	Примечание
1	Червячная шестерня	Емкость	Летнее автomasло SYB1105-615	Раз в 3 месяца	
2	Подшипник среднего вала	Смазка	Консистентная смазка с литием	Раз в 3 месяца	Наполнять до двух третей
3	Верхний рукав главного вала	Масленка	Машинное масло #32	Раз за смену	
4	Подшипник трансмиссии	Добавить масло на поверхность подшипника	Консистентная смазка с литием STB1401-62	Раз в неделю	

- a) Перед использованием нужно обязательно залить масло. Эксплуатация без масла строго запрещена.
- b) Не используйте центральный стержень с малым диаметром для гибки арматуры с максимальным диаметром.
- c) Разборка машины должна осуществляться специалистом.
- d) При длительном простое машины нанесите смазку на трансмиссию и соединительные элементы. Храните в сухом месте.

## Часть 7. Упаковка и транспортировка

1. Все открытые поверхности должны быть смазаны и покрыты упаковочным материалом.
2. Машина должна храниться в зафиксированном положении.
3. Промежуток между упаковкой и коробкой должен быть заполнен.

4. Хранить машину нужно в сухом вентилируемом помещении.  
 5. Машину нужно поднимать с нижней части, не наклоняя и не раскачивая.

## **Часть 8. Неисправности**

### Гарантия

Гарантия – один год с дата покупки. Гарантия не распространяется на электроэлементы, переключатель и изнашиваемые детали.

<b>Неисправность</b>	<b>Причина</b>	<b>Устранение</b>
Протекает масло	Пробка недостаточно плотно закрыта. Повреждены вкладыш или сальник.	Закрыть плотно крышку, заменить вкладыш и сальник.
Повышенный шум	Недостаток масла	Добавить масла
Не гнет более толстую арматуру	Ослаб ремень	Натянуть ремень или заменить его.
Не работает мотор	1. Нет электричества 2. Сгорел пускатель	1. Проверить ток. 2. Заменить пускатель