



**Таблица сварочных параметров для раструбных аппаратов
МСПТ-160Р, МСПТ-160Р ПРО**

Наружный диаметр трубы (OD)	Глубина сварки	Время нагрева	Время технологич. паузы	Время охлаждения
мм	мм	сек.	сек.	мин.
16	13	5	4	2
20	14	5	4	2
25	15	7	4	2
32	17	8	6	4
40	18	12	6	4
50	20	18	6	4
63	26	24	8	6
75	29	30	8	8
90	32	40	8	8
110	35	50	8	8
125	41	60	10	8